



SYSTEM ODWRÓCONEJ OSMOZY RO 400G



ZALETY:

- Wysoki przepływ, inteligentne sterowanie i oszczędność energii
- Kompaktowa, niewielka obudowa
- Prosty montaż i eksploatacja
- Elektroniczna kontrola żywotności elementów filtrujących
- System wyłączy się automatycznie po wykryciu wycieku. Czujnik antyzalaniowy będzie informował o alarmie sygnałem dźwiękowym oraz migającą diodą
- Membrana 400 GPD - skuteczna filtracja wody metodą odwróconej osmozy bez konieczności magazynowania jej w osobnym zbiorniku
- Podświetlany wyświetlacz do szybkiej kontroli pracy urządzenia
- Filtr posiada osłonę przeciwpyłową
- Inteligentne oprogramowanie z technologią oszczędzania wody
- Do systemu pasują standardowe wkłady 10"



OSZCZĘDNOŚĆ WODY - NIŻSZE RACHUNKI

RO400 to najnowocześniejsze rozwiązanie w dziedzinie filtracji wody. To niewielkie, kompaktowe urządzenie pozwala uzyskać świeżą, krystalicznie czystą wodę na bieżąco, bez konieczności magazynowania jej w osobnym zbiorniku.

System został zaprojektowany tak, aby pracować wydajnie a przy tym niezwykle ekonomicznie. Model RO400 stawia na oszczędność i łatwość w instalacji i użytkowaniu.

Inteligentny system zaprojektowany by przedłużyć żywotność membrany i innych elementów sterowania elektrycznego.

Połączenia wodne zintegrowane w jednym kolektorze przepływu wody, zmniejszają liczbę nieszczelności.

DANE TECHNICZNE:

Średnica rur	3/8"
Zasilanie	230 V, 50 Hz, 24 V
Wydajność	do 50 l/h
Moc	80 W
Wymiary (wys x szer x głęb):	392 mm x 235 mm x 373 mm
Zakres temperatur	1 °C - 30 °C

